



## Certificato numero: 280 R

*Certificate number*

Si certifica che la Società  
*We hereby certify that the Company*

### THE SHOTTON GROUP

**Unità operativa / Branch**

139-145 Greens Roads - VIC 3175 DANDENONG SOUTH - AUSTRALIA

**E' certificata per la saldatura al livello / Is certified for welding under certification level**

**CL1**

**in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085 - 2 .**

**Campo di applicazione / Field of application :**

**Manufacturing of Rail vehicle components**

--

*La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSF per il riconoscimento degli Organismi di Certificazione delle Aziende che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.*

*This certification is according to the ANSF guidelines for the accreditation of Certification Bodies for Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085*

**Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.**

**Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.**

**Prima emissione / First issue** 08/03/2021

**Emissione corrente / Current issue** 09/03/2021

**Data di scadenza / Expiry date** 08/03/2024

**L' Organo  
Deliberante**

Giuseppe Perelli

**Il Direttore Tecnico  
IIS CERT**

Dot. Ing. Stefano Morra



**PRD n° 021B**

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

**Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.**  
*This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.*

**IIS CERT S.r.l. Lungobisagno Istria 29 R - 16141 GENOVA - [www.iiscert.it](http://www.iiscert.it)**  
**Corporate Governance Istituto Italiano della Saldatura**



## Allegato al CERTIFICATO N. 280 R

Annex to Certificate No.

### Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
141	1.1	1,6÷6	--	FW
141	8.1	1,2÷6	--	FW
141	22.2	2÷8	--	FW
141	1.1	1,6÷6	--	BW
141	1.1	1,2÷6	--	BW
141	22.2	1÷8	--	BW
135	1.1	1,6÷6	--	FW pm
135	1.1	1,6÷6	--	BWpm
135	8.1	1,2÷6	--	BW pm
131	22.2	2÷8	--	FW pm
131	22.2	1÷8	--	BW pm
21	8.1	1,2÷2; 1÷1,5	--	--
21	8.1/10	1,2÷6; 1,2+1,2÷6	--	--
21	1.2	1,6÷2	--	--
786	8.1	2	--	M4

\*EN ISO 4063

\*\* CEN ISO / TR 15608

### Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
CLENICK Martin	RWC	A	IIS Approval
SACLI Gokhan	DWC	B	EWE
JONES Craig	DWC	C	IWS

Prima emissione / First issue **08/03/2021**

Emissione corrente / Current issue **09/03/2021**

Data di scadenza / Expiry date **08/03/2024**

**L' Organo  
Deliberante**

Giuseppe Perelli

**Il Direttore Tecnico  
IIS CERT**

Dott. Ing. Stefano Morra

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.  
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.